Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Энерпред»

Таблица 1

	1	ество рабочих мест и численность тиков, занятых на этих рабочих	Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)										
Наименование		местах	класс 1	класс 2									
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4.	класс 4				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
Рабочие места (ед.) - основные/все	4/6	4/6	0/0	0/0	2/2	2/4	0/0	0/0	0/0				
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	9	9	0	0	4	5	0	0	0				
из них женщин	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0				

Таблица 2

	-		Классы (подклассы) условий труда												-0	-0 LO	труда	113-	T.	5	4	ze	
Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	немонизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового про- цесса	Итоговый клас. (подкласс) условий груда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты тру (да.нст)	Ежегодный дополнительный опла- чиваемый отпуск (да/нст)	Сокращенная продолжительнос рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое пита- ние (да/нет)	
1	2	3	4	5	6	7	Š	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
01. Заготовительный участок																							
0147 06 06	Термист, занятый на ручной загрузке и выгрузке металла	2	-	-	2	-	-	-	_	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	Да	Пет	Пет	Нет	Пет	Да
0147 06 03	Чистильщик металла, отливок, изде- лий и деталей	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	~	-	_	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
0147 06 07	Гальваник (кроме запятых только на подвеске и снятии детаней, а также в автоматическом режиме закрытых ванн)	3.1		-	-	-	-	-	a-a-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Пет	Да	Her	Да
0147 06 02A	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке, на полуавто-	3.2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Пет	Да	Пет	Да

	матических машинах																						T
0147 06 02-1A	Электрогазосварщик, занятый на			2		-			2	2	-						~			Пет	Да	Her	
(0147 06 024)	резке и ручной сварке, на полуавто-	3.2	-		2		-	-				-	-	3.1	-	3.2		Да	Да				Да
	матических машинах																						
0147 06 02-2A	Электрогазосварщик, занятый на																						
(0147 06 02-2A	резке и ручной сварке, на полуавто-	3.2	2 -	2	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	- Да	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	матических машинах				ļ									1									

Дата составления: 19.02.2024

Председатель комиссии по прове		нки условий труда	
И.о. главного инженера/главный техно- лог	CABUIT	Щётский А.В.	26.02.2024
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Члены комиссии по проведению	специальной оценки усл	повий труда:	
Специалист по охране труда	Charl	Руденко М.С.	22 02. 2024
(должность)	(родпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник производства	100	Туров О.В.	12 02 1024
в (должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Эксперт(-ы) организации, провод	цившей специальную оц	енку условий труда:	
5763	103	Степанова Мария Васильевна	19.02.2024
(№ в реестре экспертов)	(подпис≰)	(ФИО.)	(дата)